

Beskrifning till bifogade  
stycken detaljeritningar för  
Påkerstaders kyrkan, hvilket år  
1868 skall uppföras på Hamnstor  
i Måstrands församling af Westra  
länslänstribet.

När materialförslaget i allmänhet spe-  
sificerar dimensionerna af gjut- och smides-  
godsset och dessa uppgifter ytterligare komplet-  
teras af bifogade detaljeritningar, afser denna  
beskrifning hufvudsakligen sådana bestämnelser  
och uppgifningar, som hvarken af materialför-  
slaget eller af ritningarna kunna fullständigt  
vinnas.

Sam af bifogade handlingar synes, består  
kyrkorn af 10 stycken gjutne hornständer, för-  
made och sammanhållne genom ett gjutet järn-  
marband, 2 stycken horisontalband af bestjern  
och 192 stycken diagonaltband eller stag af  
bestjern.

Desse sam observeras såsom hufvudsakliga  
delar af tornbyggnaden: en spiraltrappa af  
gjutet och smidt järn, upphuren af ett trappkast  
utaf gjutet järn, ett trapphus af valnad järnplåt,  
runt om med åttkantig fot, sammanbundet med  
hornständerne förmedlet, i radiernas directioner  
från trapphuset utgående 191 stycken diagonalstag  
och 112 stycken bestjern, af hvilka sednare de

efuorsta de rönste utgöra lörstjeltkar för  
nedre sta gatt, och af hulta rönstare 4 st.  
mittenat hvarandra liggande, vara förtäp  
västen för de genom hula spiraltroppar  
4 stycken ständarne; 1 stycken kolonnen af  
jern; en mindre trappa af gjutet jern; en  
nåd omkring tornets öfra del, af valsadt jern  
en del af smitt, valsadt och gjutet jern; en  
kong med tillhörande trappa, af smitt, v  
och gjutet jern; en trappkuppa af valsadt  
samt slutligen, för utställande af uppställning  
med tråds trång, lysningsapparaten och k  
nen, 2 stycken större gaffelstakar och en platt  
del jern 12 stycken större och 10 stycken små  
lärmisar af smitt jern samt en ring af backp

Med tillverkning och sammanpackning  
afvarn uppräknade delar skal inbörstagas  
A De 10 stycken hornständerne skola till  
hvardera i 8 delar, af smitt, gott jern, i  
lig afvarnsstämning med hvar ritningar  
förslaget föreskrifva; dervid skal inbörsta  
att flensarnes fagylter höfvers lörstjeltkar  
vinkelräta emot ständarnes bärninie, junda  
från denna regel göres endast för flensarnes  
ständarnes ligga ändan / se ritningen /; att y  
fäpparna och de ständarnes i hälligheten  
dem lörsta fyllas, skola vara varfunde, de  
ytterst naga passa tillsammans, när de lörsta

förmedelst två hvarande 4 stycken skriftblatt,  
fastas med hvarandra; att Rymskapsbladen, som  
ligga emellan stensarna, skola vara, i begge sidor,  
jämlikt tjocka, så att deras loogar, på ytan blifva jämna  
och parallela, samt att ständarnes skola vara väl  
gjorda, och ha tillräckligt hel eller gallror, som  
kunna menligt inverka på stens styrka.  
§ Hammarlandet, som är afsedt att samman-  
binda de 10 ständarnes äfra ändar, skole  
gjutas af godt, smektt jern, i 8 lika delar, i full-  
komlig ämnessamhet med hvar riktning och  
förelag föreskrifva; dermed skole iakttagas:  
att dess gott skole vara jämntgjott; att äfra-  
ytan skole vara rellad med aflapp, förvalten;  
att stensarnes påguler, samt de ytor, som ligga  
emot äfran emot lanterninen och under emot stän-  
darnes stensar, skole vara tyglad och planad; att  
uti äfra planen förvärkingar skole göras, några  
passande till ständarnes skriftblatt afvinda-  
de höfuden; att lanterninens förstegvakter,  
hvilka för sådant ändamål komma att till  
fabrikön transporterats, skole ytterst några in-  
passas uti Hammarlandet och på äfra här-  
arnarne samt förmedelst skriftblatt vättas vid  
dem; att enligt Kongl. Beslutets särskilda  
föreskrifter, samt slutligen att iqumom den till  
hvar bladduadens väntande afvinda, på Ham-  
marlandets underkamt utgjotta, lister, beredas

af vinklarnas hal, fyra på hvarje sträckblat  
hela dess längd och med lika stora mellanrum  
C. De 7 stycken horisontalbanden afvensom  
ärrige, till förut förbande delar, hvilka  
uppgifne ut förfaras ut på hvarje, ska  
af gäst och nytt, menst som samt i hvar  
och vinklar ut på hvar eller andra, på  
styrka och värkighet i vinklar ut på  
deras planar alltid värdet inåt och med  
D. De 38.3 stycken diagonalförbanden ut på  
förbande strukt och ägar- hvar ska ut  
af nytt och gäst menst som och ut på  
ut på de förbande hvar ut på hvar  
afdelning, till vinklar ut på hvar  
skala de diagonalförband ut på hvar  
i förbande hvar ut på hvar ut på hvar  
hvar i vinklar ut på hvar ut på hvar  
gångade och värdet med muttern. Dessa ut  
gäst sedan ut på hvar ut på hvar  
samt ut på hvar afdelning ut på hvar  
Passer exempel ut på hvar ut på hvar  
delst strukt och hvar ut på hvar  
modersta afdelning ut på hvar ut på hvar  
direktion till närmast stående förbande  
Andre afdelning ut på hvar ut på hvar  
dant ändamål ut på hvar, sidhvar det gäst  
och sker slutligen dess ut på hvar ut på hvar  
ut på muttern, ut på hvar ut på hvar ut på hvar

De diagonalförband /slag / deremot, som i radi-  
ernas direction utgå från Trapphuset äro i  
bägge rindar försedde med skåpvar och skrofs-  
skruvar och sammanbinda endast de bägge stag-  
ögglorne som förnas i en hornständer-afdel-  
ning med Trapphuset samt äro icke aftrerade  
för insättning.

§ Vid förarbetning af den stora spiraltrappan  
iakttagas, at hela trappan med undantag af  
ledstänger, ledstängeställen och spindel kärnstänger,  
hvilka göras af smide järn, tillverkas af gjutet,  
svenskt järn; at den, nedra trappspindlen genom-  
gående, kärnstängen tillverkas af 2 verkstems  
järnkantjern, i delar, aftrerade för samman-  
koppling, såvadan det starka, öfver trappspindel-  
len och trapphuset genomgående, spännvidlar,  
at, till minnande af stadga, det första trappste-  
get och deretter hvart fjärde samt det äfversta  
steget under ledstängerna skall uti sin spindels  
quadra kant hafva  $\frac{1}{2}$  verkstem tjäcks lotten  
med järnkantigt, öfver kärnstängen passande,  
hål at de uti trapphuset befintlige, genom-  
gående hålen reborras, så at ändarne af  
trappständerne, kärnstängen och bergulbenen hvil-  
ken skall vara svarpnad nära passa samt slutligen,  
at hvarje trappstegs öfra och undra kanten  
samt spindelvalsar nära passa lisa samman,  
på det at trappan må erhålla den största möj-  
liga

liga sammanhållighet och slädga, i  
afra del afuerhvalfues med en kupa af  
plåt ymnedd med ett midt förster  
med en dörröppning, yförstärkt genom  
vidnastadt spantjern, orriet vishitta,  
skriften af krona Omludet.

f Trapphuset tillverkas af stål med  
plåt, i afuerensslaminell med ribning och y

Jernid iakttages, att plåtarna samman  
tas till ringar med den angifna diametern  
och högt 3 fots höjd, att vid ena sidan  
hvarje sådan rings ädra kant med ena  
af den äfrsta ringens fasthetas en 2  
bred förstärkningsring af stål, och  
kanterna, affasad järnplåt, så att den  
med halva sin bredd äfuerstijter  
iförre; att de vid uppsättningen ställas  
hvarandra uti de sålunda bildade y  
ma och fasthetas vid de uppsättande  
stärkningsringarna; att alla nitarna  
delas på lika delar från hvarandra  
4 st på hvarje lärande ytt, att de uti  
nitänderna ställas af en hvarandra,  
de hida 3<sup>re</sup> nästa linjen från trapphuset  
afuerkant till dess ytt; att plåtarna  
den fasthetas vid den äfrsta spantjern  
ringen och naga fast intill densamma  
samt slutligen, att den järnplåt som

användes skall vara ualsad, färgad, jern-  
gjutet järn och utan gallror eller sprickor samt  
och hafva fullkomligen jämna kanter.

Allt trapphusbalkträdet skall 13 sty. fönster  
insättas, af hvilka de 3<sup>re</sup> uti balkträdet  
ätkantiga hål och de 2<sup>re</sup> af första skola vara  
skjutbara, men de öfriga 8 sty. uti fasta ramor.  
Öfver inklädnad med jernplåt af tornets öfre  
del gälla alla hvarann, rörande trapphuset,  
gifna förskriffter, hvilka på denna inkläd-  
nad äro tillämpade; Plattebalkträdet fasts-  
tids vid rammarbandets list, förmedelst 4 vink-  
skruvar jemnmutte skruvar samt vid begge hori-  
sontalbalkningarna förmedelst nitna glas; 8 sty.  
fönsterramningar och en dörrramning uppstå-  
gas, den sednare förses med anfallning af  
jernplåt, dörrfönsterramningar af spantern  
insättas efter framdeles meddelade rit-  
te skriffter och gälla för öfrigt de mera detalje-  
terade förskriffter Kronans Pombud kan  
finna sig förantåten af gifva.

De rörande altanens tillverkning gifva ritning-  
gar och förslaget i hvarudsak tillräckliga upplys-  
ningar, rörande åter detaljerna skola Kronans Pombuds  
färdigaste förskriffter lända till utförelsen,  
i allt de 2<sup>re</sup> stora gästbänkarna, af gjutet järn,  
skola leveras, nedifrån förankra, hål för  
fästningens trästegar, anordnade på begge

sidor om ryggen, så att ena sidans häl  
midt emellan andra sidans, och skall afstå  
emellan halen på samma sida vara 7 uer

Genom den, af golflyktarne och de  
12 kårarnas upplugna, luftgjinnings och  
och hägst uppstående kant skola, utifrån  
så och snedt upprät lutande, hål för  
träskruvar borras på lika avstånd från  
andra, 4<sup>de</sup> stycken på hvarje lapar de 4  
k. Den mindre spiraltrappan / uti nedre  
ningsrummet / tillverkas efter följande  
skilda föreskrifter, men iakttages att  
sidor genomborras med ett tillräckligt  
hål för träskruvarnas fastande.

Såsom allmänna föreskrifter till  
ytterligare:

1<sup>o</sup> Alla till tornet hörande delar af järn  
ska införas i Sverige af god och segt  
jern.

2<sup>o</sup> Alla för tornets upp- och nedmanter  
i komplett skick erforderliga skruvar, bolter  
och nitnaglar, jemte ett mindre antal af  
i reserv skola af leverantören, tillman  
med tornet levereras.

3<sup>o</sup> Alla sammansätningar, med undantag  
af plåtarnes sisemellan, göras med skruvar  
och muttrar.

4<sup>o</sup> De 10 sty. bergblyarne, trappkorsets cent



dubbel, alla diagonalstegen med tillhörande  
vinkeljärn, Ågonkultar, skruvkultar och muttrar,  
alla växskruvar med tillhörande muttrar, alla  
horisontal- och radiö banden med tillhörande  
skruvar och muttrar, de 16 larmarna till altan  
samt de 2<sup>de</sup> dito till balkongen med tillhörande  
skruvar och muttrar, alla skruvar  
och muttrar för lampans fastande vid trapp.  
Huset samt allt till altanen och balkongen an-  
vändt smiddt järn skall af hvarantören och på  
dessa bekostnad afverdrages med en noggrann  
skedd beskärning af järn, anbringad på gale-  
marisk väg, hvarefter iakttages att de försin-  
kade skruvarne till hela sin längd inskruvas  
i tillhörande muttrar till utströmmande af hvar  
en af dessa massa och kunna fram och åter  
skruvas utan att järnkytan afskadas.

Alla till tornet hörande delar af järnplåt  
skola renas efter tillämningen i hvarstrykas  
med alje-månsitång, men afriga icke försin-  
ka de för först eller besigtningarna.

3<sup>de</sup> Vid besigtningen, som af det Trona. Ambud,  
Kongl. Förordningen af 1788, utordna dertill  
förordnar med verkstaden utstalles, skall  
tornet med trappor, trepphus, stuv-plätt-  
klädnad, lanternin, altan, guldhyllkar, guld,  
fönsterinfattningar mm. vara fullständigt  
uppsatt; dervid iakttages, att träuphuset,

öfverbeblådningen, sålunda med sådana  
hvilka för undersättande af transporten  
byggplatsen åter måste vara skild,  
tillfälligt sammankallad i provisoriskt  
gående mätarebrukar.

Med särskildt angår de platser  
hvilka transporten är sammansatt, egen  
öfverlägget att bestämma, och i vilka de  
levereras vid byggplatsen, hvarje  
sig fullständigt sammankallad, eller hvar  
dessa ringar med tillhörande till 2<sup>de</sup> del  
På Leverantören åligger det, utan särskild  
ning, verkställa sådana mindre beställningar  
förändringar, hvilka nämligen under ut  
det hämnas af öfverlägget bestämt  
af noderna.

1/2 För att vid besigtningen blifva godkänd  
skall allt smidigt göras, såsom den under  
jernplaten vara af den goda beskaffenhet  
vid dess höjning till rätt nivå och der  
skönst utsträtning i håll tillstånd / sig  
bräcker i byggnadsstatut uppräta.

3/2 Sedan besigtningen är verkställd och  
ransen blifvit godkänd, skall leverantören  
från egen bekostnad, med tillräckligt antal, under  
de delar seras, hvilka sålunda af leverantören  
transportera hela leveransen till Hvar  
Lelaget i Nöstra län distriktet utanför alla

hvar ett densamma jemte en af leverantören  
derafver uppgjord noggran förteckning, hvil-  
ken afven upptager de sammansättningarna  
hvar, som i hvarje del skola finnas tydligon  
utskatte, skalle till Arbets-Chefen på stället  
aflemnas, och stannar leverantören i fullt ansvar  
för hela leveransen intill dess densamma är der-  
städes, i strandin i askadade skick, till Arbets-  
Chefen emat vederbörligt qvitta aflemnade,  
Gä. Rutligen skalle leverantören förbinda sig att  
emat en aflöning för hvarje af 13 R. Ört per 12  
timmars arbetsdag och för afvertimmar i pro-  
portion derafter, hvilken aflöning skalle tillfalla  
arbetaren och till honom af Arbets-Chefen utbeta-  
las, men utan resersättning, vid byggndsstället  
på Hamn skär tillhandahålla Kronan 4 skicklige  
och vid Fornets sammansättande invande mekani-  
ska arbetare jemte nödiga, fulligada verktyger, hvar-  
iländ ha flöskruvar, under en lång tid, som erfordras  
för Fornets uppsättande dinständes, egande Ar-  
bets-Chefen att bestamma tid för deras instäl-  
lelse vid arbetet och afresa derifrån.

Stockholm och Cypringeniörs Kontoret i Juni 1867.

W. von Weidenstam

Öfver Cypringeniör

Vidimeras

G. E. Hagen